



### Assembly Instruction, *Montageanleitung:*

<b>Size, Grösse</b>	<b>1/2"</b>	
<b>Corrugated Copper Tube Cables</b> <i>Wellmantelkabel</i>	Huber + Suhner, SUCOFEED_1/2 Andrew, (Heliac) LDF4-50A RFS, (Cellflex) LCF12-50 Draka NK Cables, (Ohmax) RF 1/2"-50, RFA 1/2"-50 Eupen, (Microcell) EC4-50 Leoni, FlexLine 1/2" R	
<b>Series, Serien</b>	<b>N</b>	<b>7/16</b>
<b>Connector Types</b> <i>Verbindertypen</i>	11_N-50-12-40 21_N-50-12-40	11_716-50-12-40 21_716-50-12-40
<b>Recommended coupling nut torque</b> <i>Empfohlenes Anzugsmoment der Kupplungsmutter</i>	0.68 ... 1.13 Nm [0.49 ... 0.82 ft lb] ≥ 500 matings, <i>Steckzyklen</i>  3 Nm [2.2 ft lb] ≥ 100 matings, <i>Steckzyklen</i>	25 ... 30 Nm [18.05 ... 21.66 ft lb] ≥ 500 matings, <i>Steckzyklen</i>

Connector consists of two parts:  
*Verbinder besteht aus zwei Teilen:*



Connector head  
*Verbinderkopf*



Cable entry  
*Kabeleinführung*

Cable seals are lubricated to aid assembly. Do not clean!  
*Kabeldichtungen sind eingefettet. Bitte nicht reinigen!*



DO NOT OPEN!  
*Bitte NICHT öffnen!*

#### Required Tools, *benötigte Hilfsmittel:*

- Torque wrench recommended, *Drehmomentschlüssel empfohlen* AF SW 24 mm
- Spanner, Gabelschlüssel AF SW 24 mm
- Metal saw, *Metall Säge*
- Screwdriver, *Schraubenzieher*
- Abrasive paper, *Schleifpapier*
- Wire brush, *Drahtpinsel*



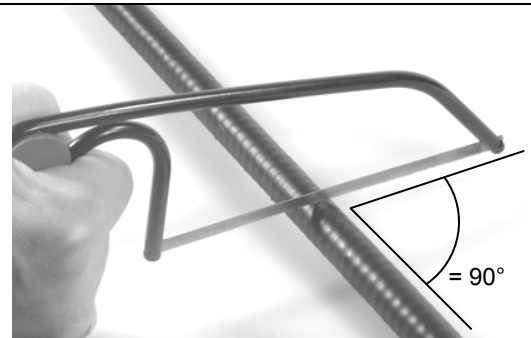
#### Suitable stripping Tools, *passende Abisolierwerkzeuge:*

- **HUBER+SUHNER** **74\_Z-0-12-15 recommended, empfohlen**
- Telegärtner N00091A0015 and N00091A0018
- Rosenberger S45056-Z857-A32
- Spinner BN 54 13 17
- RFS RFS Trim 12-L
- Eupen SPTC50AV12



Cut the cable in a corrugation trough perpendicular to the cable axis ( $90^\circ \pm 10^\circ$ ). If uncertain about the position remove the cable jacket about 10 mm (0.4 in.) before cutting (stripping tool 74\_Z-0-12-15 can be used).

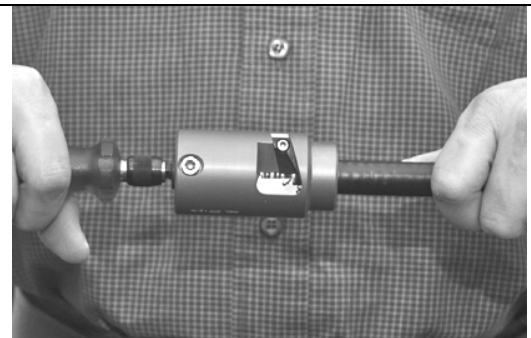
1. *Das Kabel in einem Wellental rechtwinklig absägen ( $90^\circ \pm 10^\circ$ ). Falls Position des Wellentals schlecht erkennbar, Kabelmantel vor dem Absägen auf einer Länge von ca. 10 mm entfernen (Abisolierwerkzeug 74\_Z-0-12-15 kann verwendet werden).*



Strip the cable with the stripping tool 74\_Z-0-12-15. Turn until the stop.

If another suitable stripping tool is used carry out corresponding instructions and follow with step 4.

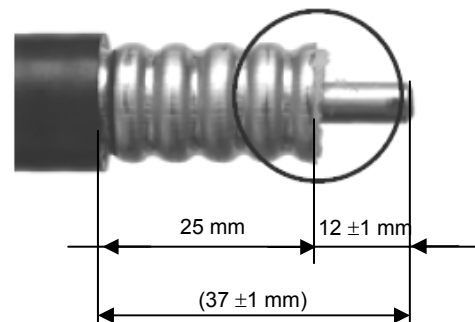
2. *Kabel mit Abisolierwerkzeug 74\_Z-0-12-15 bis zum Anschlag abisolieren. Sofern ein anderes passendes Abisolierwerkzeug verwendet wird, ist die entsprechende Anleitung zu befolgen. Anschliessend fortfahren mit Schritt 4.*



When correctly stripped with tool 74\_Z-0-12-15, the outer conductor will be cut on the crest of the corrugation.

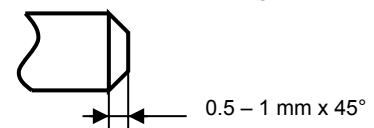
*Bei richtiger Abisolierung mit Werkzeug 74\_Z-0-12-15 ist der Aussenleiter an der höchsten Stelle der Wellung abgeschnitten.*

- 3.



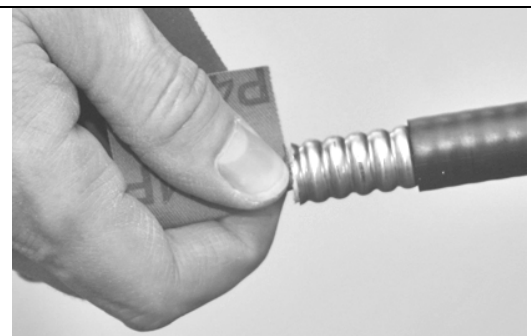
IMPORTANT: Inner conductor must be chamfered.

WICHTIG: Innenleiter muss angefast sein.



Clean the centre conductor carefully with abrasive paper. Keep swarf away from the dielectric.

4. *Innenleiter mit Schleifpapier gut reinigen. Abrieb vom Dielektrikum fernhalten.*

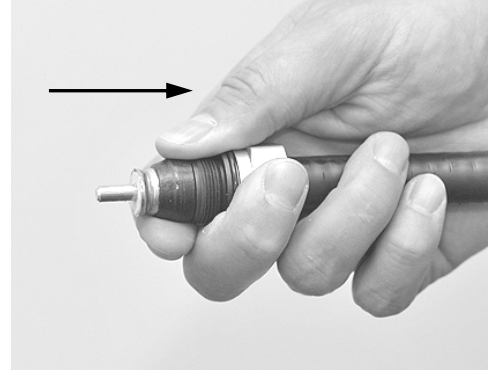




Pull the cable entry over the cable.

*Kabeleinführung über das Kabel ziehen.*

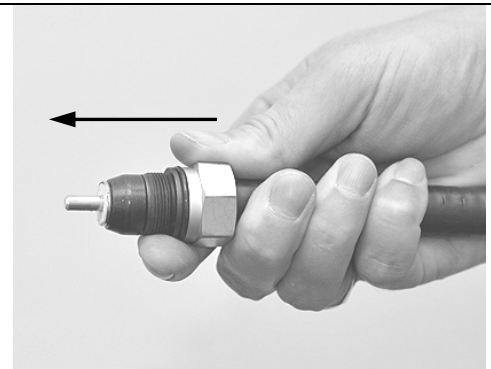
**5.**



Push the cable entry forward until it locates in the first corrugation trough.

*Kabeleinführung nach vorne schieben bis sie im ersten Wellental einrastet.*

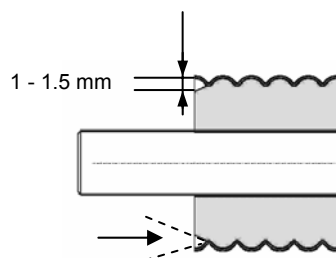
**6.**



Use screwdriver to separate outer conductor and dielectric. Keep outer conductor as round and smooth as possible.

*Den Aussenleiter und das Dielektrikum mit Schraubenzieher trennen. Den Aussenleiter so rund und glatt wie möglich halten.*

**7.**



Remove any swarf from dielectric and conductors.

*Späne am Dielektrikum und den Leitern entfernen.*

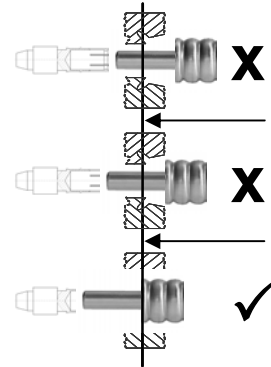
**8.**





Push the connector head straight aligned onto the cable entry. Push hard to engage the inner conductor with a clear snap to the stop.

- 9.** *Den Verbinderkopf gerade ausgerichtet über die Kabeleinführung stecken. Den Verbinder kräftig gegen das Kabel drücken, sodass der Innerleiter vollständig einrastet.*



Tighten the cable entry manually with the connector head pressed towards the cable. Tighten as much as possible but do not stop before the O-ring has entered the connector head.

Important: Do not rotate the connector head!

- 10.** *Die Kabeleinführung von Hand festziehen, während der Verbinderkopf kräftig gegen das Kabel gedrückt wird. Die Kabeleinführung so fest wie möglich anziehen, mindestens bis der O-Ring nicht mehr sichtbar ist.*



*Wichtig: Nur die Kabeleinführung drehen!*

Tighten the cable entry applying a torque of  $25 \pm 3$  Nm ( $18.5 \pm 2.2$  ft lb). Rotate cable entry only.

- 11.** *Verbinderkopf und Kabeleinführung mit einem Drehmoment von  $25 \pm 3$  Nm anziehen. Nur die Kabeleinführung drehen.*



HUBER+SUHNER is certified according to ISO 9001 and ISO 14001

**WAIVER!**

It is exclusively in written agreements that we provide our customers with warrants and representations as to the technical contained specifications and/or the fitness for any particular purpose. The facts and figures herein are carefully compiled to the best of our knowledge, but they are intended for general informational purposes only.



**HUBER+SUHNER AG**  
RF Protection  
9100 Herisau, Switzerland  
Phone +41 (0)71 353 41 11  
Fax +41 (0)71 353 45 90  
www.hubersuhner.com

**HUBER+SUHNER – Excellence in Connectivity Solutions**